

ART OIL COOL 900-42 TAM SENTETİK METAL İŞLEME SIVISI

ÜRÜN TANIMI

Muhtelif yüzey aktif maddeler, korozyon inhibitörleri ve EP katkılarının sinerjetik kombinasyonudur.

KULLANIM ALANLARI

Çok amaçlı tam sentetik bir metal işleme sıvısı olup demir alaşımların işlenmesinde, CNC tezgahlarında, boru endüstrisinde kullanılan mükemmel bir üründür. Matkapla delme, frezeleme, tornalama, kalemle delme, testere ile kesme, kılavuz, diş açma, taşlama, boru çekme operasyonlarında kullanılır. Ağırlıkça %5 kullanılması tavsiye edilir.

ÖZELLİKLERİ

- ☑ Bünyesinde bulunan deterjan katkıları sayesinde yıkama ve talaşları sürüklenme özelliğine sahiptir.
- ☑ Bakteri ve mantar oluşumunu önleyici çok kuvvetli biyosit ve fungusit ihtiva eder.
- ☑ Antikorozyf katkıları sayesinde işlenmiş malzemeyi ve imalat ekipmanlarını uzun süre korur.
- ☑ Sert sulara dayanıklı olup köpüğü ayarlanmıştır.
- ☑ Nitrit, fenol ve klorlu bileşim içermez. İçerisinde bulunan özel lubrikantlar sayesinde kesici uçların ömrünü uzatır.
- ☑ Çalışma esnasında yanmaz, dumanlanma yapmaz.

FİZİKSEL VE KİMYASAL ÖZELLİKLER

ANALİZLER	TEST METHODU	*DEĞERLER
Fiziksel Durum	Görsel	Sıvı
Yoğunluk (15°C), kg/lt	ASTM D 1298	0,95 - 1,00
Renk	ASTM D 1218	Mavi
PH 20 °C	ASTM D 1287	Min. 9,5
Koku		Karakteristik
Refraktometre Katsayısı		1,8
Korozyon %5		0/0 (Geçer)
Parlama Noktası		N/A

*Değerler üretimden üretime farklılık gösterebilir.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

- Ambalajlar; kapakları sıkıca kapalı bir şekilde, üstü kapalı alanlarda muhafaza edilmelidir.
- Orijinal ambalajında, 5°C ile 35°C arasında depolanmalıdır. Raf ömrü 12 aydır.
- Güneş ısılarının ve ısı kaynaklarının doğrudan etkisine maruz bırakılmamalıdır.
- Ortam sıcaklığı 60°C 'yi geçmemelidir.
- En fazla iki palet üst üste olacak şekilde depolanmalıdır.
- Daha fazla bilgi için Malzeme Güvenlik Bilgi Formu' na (MSDS) başvurunuz.